❷日本分類 53 A 31

## 日本国特許庁

④実用新案出願公告 昭45-19207

## ⑩実用新案公報

40公告 昭和45年(1970)8月5日

(全2百)

②実 願昭40-89238

22出 願 昭40 (1965) 11月2日

**愛考 案 者 長谷川久夫** 

名古屋市西区山田町中小田井島落 5 の3

⑦出 願 人 東洋ペアリング製造株式会社 大阪市西区京町場1の25

代 表 者 大津孝太郎

代 理 人 弁理士 江原秀 外1名

## 図面の簡単な説明

第1図は本考案ボール・スプラインの断面図であり、第2図は第1図A―A線の断面図である。 考案の詳細な説明

この考案はボール・スプラインに関するもので ある。

従来、ボール・スプラインは駆動 (被動) 軸の とに夫々円周等配位置に対向して数条の縦溝を設 け、この各縦溝内にボールを嵌合、係止させてお るが、この様なものであると駆動軸又は被動簡に 加る振動又は衝撃がボールを介して直接両者に伝 被動簡との間に内筒を嵌挿し、この内筒の内周面。 に縦溝を設けてポールを嵌合、係止させると共に 内筒の外周面と被動筒との間に、筒状の弾性体を 間在し、この弾性体に依つて駆動軸又は被動体に 伝わる上記振動又は衝撃を吸収、緩和する様に1. ておるが、この様なものでは弾性体によるラジア ル方向の構みを防止し、円周方向の繰りに対して のみ弾性効果を発揮させることが困難である。前 も被動筒、弾性筒及び内筒は文字通り全て筒状で あるから製品が重く、また内筒の業務加工に手数 を要するなどの欠点があつた。

本考案はこの様な従来のものの上記欠点に鑑み 之れを改良、除去したもので、以下本考案の構成 を図面に就て説明すると次の通りである。 1は被動(駆動)筒で、これは円筒体をプレス 加工してその内周面円周等配位置に軸長方向に延 びる数条の挺薄2,2′、2″を突出、形成した ものである。3,3″,3″はこの各挺溝2,2′ 5,2″内に嵌合する中間溝片でこれは細長と綱板 をプレス加工に依つて各挺溝2,2′,2″の彎 曲面イと合数する形状に彎曲印したものである。 そして此の各中間溝片3,3、3の彎曲面のと名 挺溝2,2′,2″の彎曲面イとの間に合成ゴム を横溝2,2′,2″の彎曲面イとの間に合成ゴム かする。即ち各中間溝片3,3″を興性体4 ,4′,4″を介して被動筒1と各梃溝2,2′ ,2″内に固着する。2″

尚本考案ボール・スプラインの製作に際しては 15 各梃溝2,2',2"の考曲面イの両側部に駆動 (鼓動)軸5の外周面とデリする段部へ発成し 各中間溝片3,3',8"の両側折曲縁3"とこ の折曲段部ハとの間に開際1を構成する。

> 以上の構成に於て今駆動軸多を回転させるとボール8が之れに伴つて回転し、従つてボール8に 50 中間溝片3、3、3、2、207弾性体4、4、4、4、2 で会介して嵌合、採止しておる被動簡1にその回 転力が低速される。また駆動軸5と被動簡1の双 方域は一方が軸延方向に移動するとボール8が転 動し、その機の状態や駆動軸5の回転が被動簡1 50に伝達される。而して弾性体4、4、4、2 中間溝片3、3、3、2。とは被動簡1の各級漆2、 2、2、2、内に円周等配位度に分割して装設してあるから現性の場入を防止 し、円周方向の機りに対してのみ弾性効果を発揮し、円周方向の機りに対してのみ弾性効果を発揮

させることができる。

溝 6 の製作が容易となると共に製品全体が軽量と なり取扱に便利である。

実用新案登録請求の節囲

被動筒の各梃溝内に、帯状の弾性体を介して中 間溝片を分割、固着し、被動筒の各様溝と中間溝 片との間に適度の間隙を設け、この中間溝片と駅 動軸の各挺溝との間にボールを間在させてなるボール・スプライン。

引用文献

時 ・公 昭39―18051 米国特許 3012421 (クラス 64)

